

PRODUKTE-NEWS

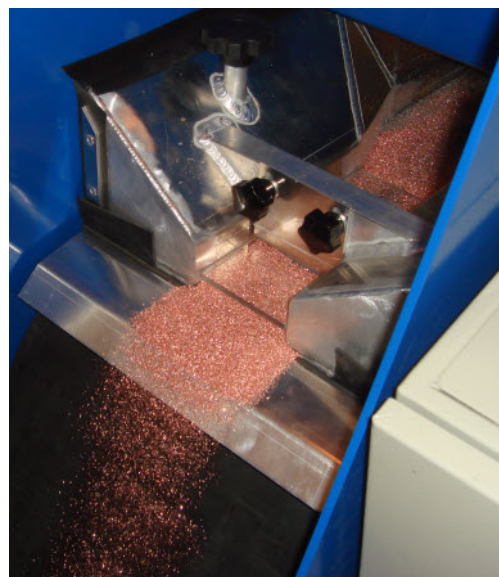
Leise rieselt das Kupfer: Kabelrecyclingmaschinen

In vielen Unternehmen häufen sich tonnenweise Elektrokabelabfälle, die grosse Mengen des wertvollen Kupfers enthalten. In der aktuellen Rohstoffsituation und bei den interessanten Marktpreisen lohnt sich die Überlegung, aus Kabelresten Kupfer zu gewinnen.

Mit den Kabelrecyclingmaschinen SINCRO unseres Partners Guidetti ist dieses Verfahren möglich. Vor allem für Kabel mit mittleren und kleinen Querschnitten eignen sich diese Maschinen hervorragend. Die Funktionen und das Handling sind sehr einfach:

Durch den Eingabetrichter werden die vorbereiteten und vorsortierten Kabelstücke in die Maschine gegeben. Das Material wird zuerst durch die Messerkammer, bestehend aus Fix- und Rotormesser, zerkleinert. Das zerkleinerte Material fällt durch das eingesetzte Sieb (in der Regel Sieb mit einem Loch-Durchmesser von 2 oder 3mm) in einen Trichter. Es sind diverse Durchmesser der Sieblochung erhältlich. Massgebend ist der Kupferquerschnitt des Eingabematerials. Von dort aus wird das Granulat abgesaugt und über verschiedene Zyklone und Rohre vom feinen Staub getrennt.

Das bleibende Granulat fällt dann dosiert auf einen mit Spezialtextil bespannten Trenntisch, der das Kupfer durch zwei „Rüttler“ und einem Luftstrom vom Kunststoff trennt. Dies funktioniert nach dem einfachen Prinzip: Gleich grosse Teile mit unterschiedlichem Gewicht.



*Das Endresultat:
Aus der Ausgabeeinheit der Maschine rieselt hundertprozentig reines Kupfergranulat!*

Die SINCRO Kabelrecyclingmaschinen sind in vier verschiedenen Modellen erhältlich:

Sincro 315	Durchsatz	80-100 kg/h
Sincro 415	Durchsatz	150-200 kg/h
Sincro 530	Durchsatz	300-400 kg/h
Sincro 950	Durchsatz	900-1100 kg/h



GETAG-NEWS

Getag ist ISO-zertifiziert

Es ist uns ein grosses Anliegen, die Bedürfnisse unserer Kunden bestmöglich zu erfüllen. Um unser Unternehmen weiter zu optimieren, haben wir die ISO-Zertifizierung (Entwicklung und Einführung eines integrierten Managementsystems) angestrebt.

Unser Team arbeitete intensiv daran, Arbeitsprozesse zu dokumentieren, Verbesserungen einzuführen, Qualitätsleitsätze zu formulieren und diese umzusetzen. Das gesteckte Ziel wurde erreicht! Seit dem 18. April 2008 ist GETAG Entsorgungs-Technik AG gemäß den Normen von ISO 9001:2000 zertifiziert.



Impressum

CONTAINER erscheint zweimal jährlich in einer Auflage von 3000 Exemplaren.

GETAG Entsorgungs-Technik AG
Kirchweg 4
CH-4614 Hägendorf (SO)

Telefon: 062 209 40 70
E-Mail: getag@bluewin.ch
Internet: www.getag.ch

Besuchen Sie unseren Internet-Auftritt um mehr über zeitgerechte und kostensparende Entsorgungstechnik von GETAG zu erfahren. Sie finden uns über die Adresse

www.getag.ch



CONTAINER

Informationen für Kundinnen und Kunden

www.getag.ch getag@bluewin.ch

Ausgabe Nr. 02 Oktober 2008

Selbstpresscontainer im Einsatz

Teure Produktions- und Lagerflächen, enge Platzverhältnisse, umweltgerechter und verantwortungsvoller Umgang mit Abfällen, Minimierung von Brandgefahren, sehr hohe Transportkosten, Imagepflege und und und... All diese Argumente sind nicht nur Schlagworte aus der Werbung, sondern weisen auf die Tatsache hin, dass sich in sehr vielen Fällen die Beschaffung, bzw. der Einsatz, eines Selbstpresscontainers lohnt. Denn dieser trägt nicht nur zur modernen Logistik bei, sondern macht sich vor allem in der kostenbewussten Betriebsrechnung bald einmal sehr beliebt.

Überall wo Waren produziert oder gehandelt werden, entstehen Abfälle, die heute einen nicht unwesentlichen Kostenanteil verur-

sachen. Mit dem Einsatz eines Selbstpresscontainers kann man nicht nur das Abfallvolumen drastisch verringern, sondern vor allem Transport- und Abfallkosten sparen. Zudem arbeiten die Mitarbeitenden stets an einem aufgeräumten und sauberen Arbeitsplatz.

Selbstpresscontainer eignen sich sowohl für nasse Abfälle, wie auch für brennbare Güter und insbesondere auch zur Entsorgung von Papier oder Kartonagen, die wieder in den Kreislauf zurück geführt werden.

...weiter auf Seite 2



Selbstpresscontainer mit Kranbeladung



**Peter Grepper, Geschäftsführer
GETAG Entsorgungs-Technik AG
E-Mail: getag@bluewin.ch**

Seit der Gründung von GETAG Entsorgungs-Technik AG vor 18 Jahren haben sich nicht nur die Bedürfnisse der Kunden grundlegend verändert, auch die Anforderungen des Marktes zur rationellen und umweltgerechten Behandlung von Abfällen sind um ein Vielfaches gestiegen. Seit Beginn haben wir uns intensiv mit dem Verpressen und Verdichten von Abfällen befasst. Heute profitieren unsere Kunden und unser Unternehmen von Erfahrungswerten und in die Tat umgesetzten Praxislösungen.

In dieser Ausgabe unserer Kundenzeitschrift CONTAINER wollen wir Ihnen die verschiedenen Modelle der Selbstpresscontainer aus dem Hause Husmann Umwelt Technik näher bringen. Ein bisschen Stolz erfüllt uns schon, dass wir den grössten europäischen Hersteller von Selbstpresscontainern, die Firma Husmann aus Dörpen (Deutschland), in der Schweiz vertreten dürfen. Zumal die Maschinen allesamt noch komplett in den eigenen Werken in Deutschland gefertigt werden.

Wenn wir schon die Pressentechnik zum Thema machen, gehört natürlich auch die Technik der Ballenpressen dazu. Sie erfahren mehr über die neueste Technik von EUROPRESS - einer jüngeren Vertretung von uns. Ein weiterer Schwerpunkt bildet das Produkt Guidetti. Seit einem Jahr haben wir diese Produktlinie im Verkaufsprogramm und können bereits auf einige zufriedene Kunden verweisen. Ich wünsche Ihnen eine interessante Lektüre.

Freundliche Grüsse
Peter Grepper, Geschäftsführer

Weniger Kosten, mehr Ordnung

Systematische Einsätze von Selbstpresscontainern bewirken gezielte Kosteneinsparungen und schaffen zugleich Ordnung in den Betrieben. Die Maschinen sind einfach in der Bedienung und benötigen einen minimalen Unterhaltsaufwand.

Die nachfolgenden Bilder sollen Ihnen einen kleinen Überblick über die Produktvielfalt und Anwendungsmöglichkeiten verschaffen.



Standard-Selbstpresscontainer (für Abrollfahrzeuge) mit geteiltem, seitlich hochklappbarem Deckel.



Standard-Selbstpresscontainer für Absetzkipperfahrzeuge. Bedienungseinheiten sind einfach, sicher SUVA- und CE-Konform.



Ausführung mit hochgezogenen Seiten- und Frontwänden, inkl. Deckel.



Presscontainer mit angebauter Hubkippvorrichtung für 800 lt Container und/oder für Kammaufnahme von Kunststoffbehälter 140 – 770 lt.



Presscontainer Typ SW (Schwingkolben), in Ausführungen für Absetzkipper- sowie Abrollfahrzeuge in den Grössen 6 - 26 m³ erhältlich. Komplett wasserdichte Ausführung für Nassabfälle (Einsatzbeispiele: Hotellerie, Krankenhäuser, Früchte- und Gemüsehandel).



Selbstpresscontainer für Sonderanwendung. Hubkippvorrichtung als Ladeschaukel für den Einsatz auf Werkhöfen und in Industriebetrieben.



Selbstpresscontainer wird direkt aus der städtischen Wischmaschine befüllt.

INTERVIEW



Marcel Glaus

50 Jahre alt, seit 1986 mit Yvonne Glaus verheiratet, Vater zweier Kinder (Lukas, 20, Wirtschaftsstudent und Melanie, 18, Kanti-Schülerin). Ursprünglich war Marcel Glaus Maschinentechniker A mit Berufsmatur. Er besuchte zusätzlich die Handelsschule und bildete sich zum technischen Kaufmann NKS weiter. 2003 kam er zur GETAG Entsorgungs-Technik AG.

Welches ist Ihr Aufgabengebiet bei GETAG?

Ich leite den Bereich Verkauf Innendienst und Technik. Mir obliegt die Auftragsbearbeitung von A-Z.

Wie hat sich der Markt in den letzten Jahren verändert?

Der Preiskampf hat sich verstärkt. Zudem spüren wir die steigenden Rohstoffpreise und sinkenden Margen. Dafür wickeln wir mehr komplexe Projekte (Anlagen) ab. Der Markt verlangt nach immer neuen Lösungen. Wir realisieren sie.

Hat die Umweltdiskussion das Bewusstsein Ihrer Kunden verändert?

Ja. Die Denkhaltung ist heute eine andere. Aus Abfällen wurden in den letzten Jahren Wertstoffe. Die steigenden Rohstoffpreise machen das Recyclieren immer interessanter. Steigende Umweltafgaben (LSVA, Klimarappen, CO₂-Abgabe etc.) und neue Energieformen (Holzverstromung, Biogas etc.) sorgen für ein permanentes Umdenken. Kaum ein Markt ist heute so in Bewegung, wie der Unsere.

Wie haben Sie das Wachstum von GETAG erlebt?

Wir sind heute, dank innovativen Lieferanten, ein führender Anbieter von Recycling- und Entsorgungslösungen in der Schweiz. Die Zeiten waren und sind hektisch.

Wo steht GETAG in zehn Jahren?

GETAG bietet zukunftsweisende Lösungen an, deshalb braucht sie vor der Zukunft keine Angst zu haben. Gerade deshalb wird sich GETAG im schwierigen Markt auch weiterhin gut positionieren und entwickeln können.

EUROPRESS-Kanalballenpresse - ein deutsches Qualitätsfabrikat

Durch die Zusammenarbeit mit dem deutschen Hersteller EUROPRESS, hat GETAG Entsorgungs-Technik AG die Möglichkeit, noch besser auf die gestiegenen Bedürfnisse des Marktes einzutreten. Die EUROPRESS-Kanalballenpressen zeichnen sich vor allem durch ihre flexiblen Einsatzmöglichkeiten und die sehr hohen Ballengewichte aus.

Verpressung aller gängigen Materialien wie Papier, Pappe, Folien, EBS, PET und Gewerbemüll. Durch die einzigartige Konstruktion setzen Pressen von EUROPRESS neue Maßstäbe bei sehr schwierig zu verpressenden Materialien, die mit herkömmlichen Pressen nicht oder nur schwer verpresst werden können (Kunststoffverpackungsbänder, Obst- und Gemüseketten, Silofolie, Hartkunststoffe, Weißblechdosen, Trockenfutter, Styropor, Luftpolster-

folie, Weinreben etc.). Die Abbindung kann, je nach Einsatz, sowohl herkömmlich mit Stahldraht erfolgen oder, wie neu vom Markt verlangt, mit Garnabbindung (Ersatzbrennstoffe).

Dank innovativer Technik macht es unser Lieferant EUROPRESS möglich, auf fast alle vom Markt verlangten Anforderungen einzutreten zu können. Im Gegensatz zu denjenigen der meisten anderen Anbietern arbeiten EUROPRESS-Kanalballenpressen mit drei Hauptantriebszylindern und Beipass-Ventilen. Diese Technik ermöglicht den Betrieb mit minimalsten Oelmengen (je nach Pressentyp bis zu 1000 Liter weniger Oel). Dadurch werden auch weniger Literleistungen pro Lastwechsel/Hub benötigt, was zur Folge hat, dass sich die Oeltemperaturen auch bei Schichtbetrieb in den unteren Bereichen bewegen. Die Oelviskosität bleibt



EUROPRESS konstruiert und liefert ganze Sortieranlagen zur Behandlung von Abfällen aller Art.



EUROPRESS-Kanalballenpresse Typ 8100 VGSK mit 90t Presskraft, im Einsatz in einem Sortierwerk.

länger erhalten. Dadurch sind weniger Ölwechsel und entsprechende Ölentsorgungen nötig. Die Ersparnis liegt bereits hier auf der Hand. Pressen bis zu 100 t Presskraft sind mobil und können mit Hakenfahrzeugen transportiert werden. Das bedeutet: Flexible Aufstellungsorte, schnelles Umsetzen der Geräte (wenn nötig) und Montagezeiten zwischen lediglich 1-3 Tagen. EUROPRESS konstruiert, fertigt und liefert komplette Sortieranlagen zur Aufbereitung verschiedenster Abfallstoffe.

Draht-, Garn-, Vertikalabbindung oder Kreuzverschnürung. Pressen mit oder ohne Vorklappen. Presskraft bis 180 t



Die meisten Kanalballenpressen sind problemlos transportierbar und können mit einem Hakenfahrzeug auf- und abgeladen werden.



Ballenauswurf aus der Kanalballenpresse.



Zwei parallel im Einsatz stehende Pressen, links mit konventioneller Drahtabbindung, rechts mit Garnbändern.